



1 *Размеры для справок.

2 Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.

3 Шероховатость обрабатываемых поверхностей - не грубее $\sqrt{Rz80}$

					201-ПКО.56.010СБ						
					Рама Сборочный чертеж						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.			Масса	Масштаб		
Разраб.	Маяков							29,3	1:5		
Пров.											
Т.контр.					Лист			Листов 1			
ГИП	Лесняк				Проектно-конструкторский отдел Служба развития производства и проектирования ОАО "Обеспечение РЯЦ-ВНИИЗФ"						
Нач. ПКО	Тюлюпа										
Рук. службы	Жижинов										